



# GENERAL SAFETY

11 Calle Poniente #4036  
Colonia Escalon, San Salvador  
🌐 [www.generalsafety.com.gt](http://www.generalsafety.com.gt)  
✉ [mail@generalsafety.com.sv](mailto:mail@generalsafety.com.sv)  
☎ 2537-2600    📞 7180-9678

# CATÁLOGO GENERAL



Página Web



EXPERTOS  
EN SEGURIDAD  
INDUSTRIAL

SÍGUENOS





## ESPACIOS CONFINADOS



### **GAS DE CALIBRACION HONEYWELL BW (LEL, O2, H2S, CO) COD. CG-Q34-4**

Gas de calibración Certificado de cuatro gases, (2,5 %) CH4 50% LEL, O2 (18,0 %), H2S (25 ppm) y CO (100 ppm) contenidos en un cilindro de aluminio de 34 litros. Totalmente compatible con los detectores de gases que requieren una mezcla de gas de calibración específica.

Nota: Este cilindro de gas de calibración requiere el regulador de gas de calibración REG-DF-1 o REG-0.5



### **KIT MONITOR HONEYWELL BW MAX XT II (LEL, O2, H2S, CO) COD. 131314-L3**

El medidor multigas BW Max XT II monitorea en forma confiable hasta cuatro gases peligrosos [LEL, O2, CO, H2S] y combina la operación sencilla con un solo botón con la bomba motorizada robusta integrada, para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados.

El kit Premium de espacio confinado Gas Alert Max XT II incluye: \*Detector GasAlertMax XT II (% LEL, O2, H2S, CO) y contenido del paquete estándar

- \*Adaptador de carga de pared
- \*Kit de conectividad IR con el software Fleet Manager II
- \*Sonda de muestreo
- \*5 filtros de bomba hidrofóbica
- \*5 filtros de bomba de partículas
- \*Manguera de muestreo de 10 pies / 3 m
- \*Gas de calibración (2.5% CH4, 18% O2, 25ppm H2S, 100 ppm CO)
- \*Regulador de 0.5 lpm



## **MONITOR HONEYWELL BW MAX XT II (LEL, O2, H2S, CO) COD. 126561-L3**

El medidor multigas BW Max XT II monitorea en forma confiable hasta cuatro gases peligrosos [LEL, O2, CO, H2S] y combina la operación sencilla con un solo botón con la bomba motorizada robusta integrada, para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados.

Incluye:

- \*Equipo medidor de gas Max XT II [LEL, O2, CO, H2S].
- \*Cargador.
- \*Manguera de calibración.
- \*Manguera para muestreo.
- \*Filtros para polvo y humedad,
- \*Destornillador.
- \*Certificado de fábrica.
- \*Manual de uso.



## **VENTILADOR ESPACIOS CONFINADOS DUCTO 15" KIT COD. CVF-15ACAN**

- Ventilador de 1/3 caballo de fuerza 115 vac, 60hz.
- Ducto de 8" x 15 pies.
- Cordón eléctrico de 10 pies de largo.
- Peso: 6.80 kg (15 lbs).
- Caudal 786cfm, 4.572 m (15 pies) de ducto, curvatura 1 - 90°.
- Estuche de ventilador contractor, con envase para ducto.



## **REGULADOR DE PRESIÓN PARA CALIBRAR MONITORES DE GAS COD. REG-0.5**

Regulador de presión con válvula para calibración de monitores de gas.

Flujo constante de 0.5 LPM.

Válvula de paso incorporada.

Para ser usado con cilindro de 34 y 58 Litros fabricados en aluminio.